



Få effektiviseret din
fødevare- og procesvirksomhed
med branchetilpasset
standardsoftware

Effektiviser din fødevare- og procesvirksomhed

NORRIQ Food og Proces er en brancheløsning baseret på Microsofts Business Central 365. Løsningen indeholder værktøjer til at effektivisere styringen af virksomhedens økonomi, planlægning, kvalitet, produktion og omkostninger.

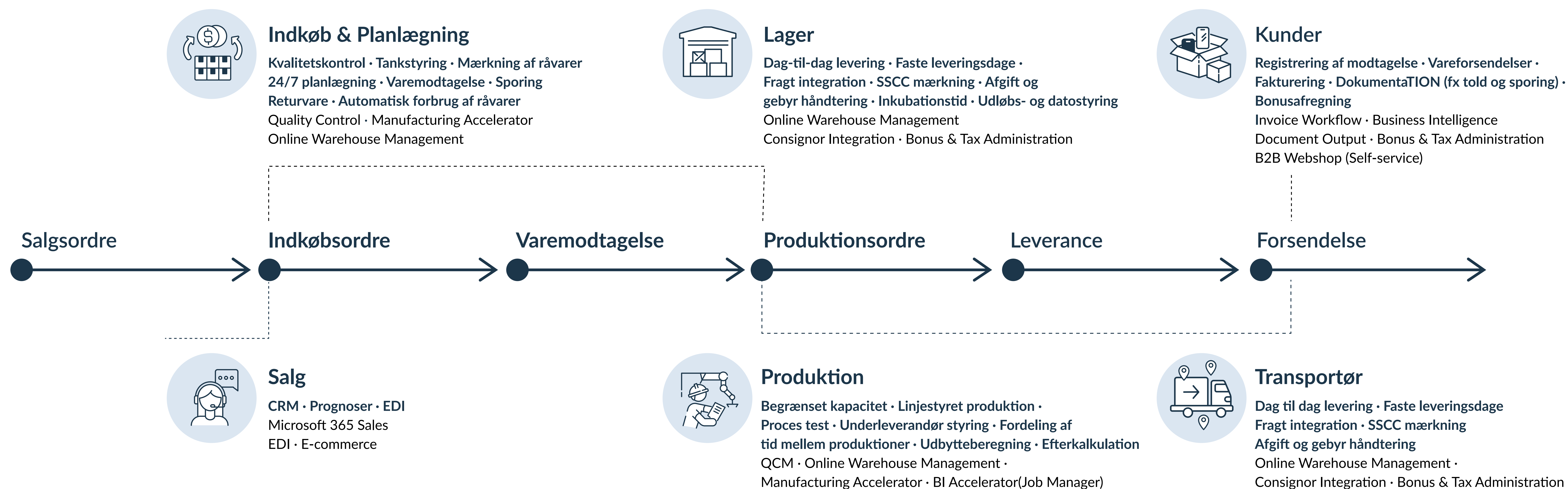
NORRIQ Food og Proces automatiserer processerne omkring håndteringen af råvarer, fordærlige varer, udløbsdatoer, sporbarhed og returvarer. Løsningen effektiviserer desuden arbejdet med at håndtere lønomkostninger, operationstider og spildprocenter.

NORRIQ Food og Proces optimerer desuden fødevarevirksomheders salgs- og marke-tingprocesser, fx provisionsstyring og modtagelse af EDI-ordrer. Løsningen kan desuden integreres med jeres e-handelsplatform og kundeportaler.

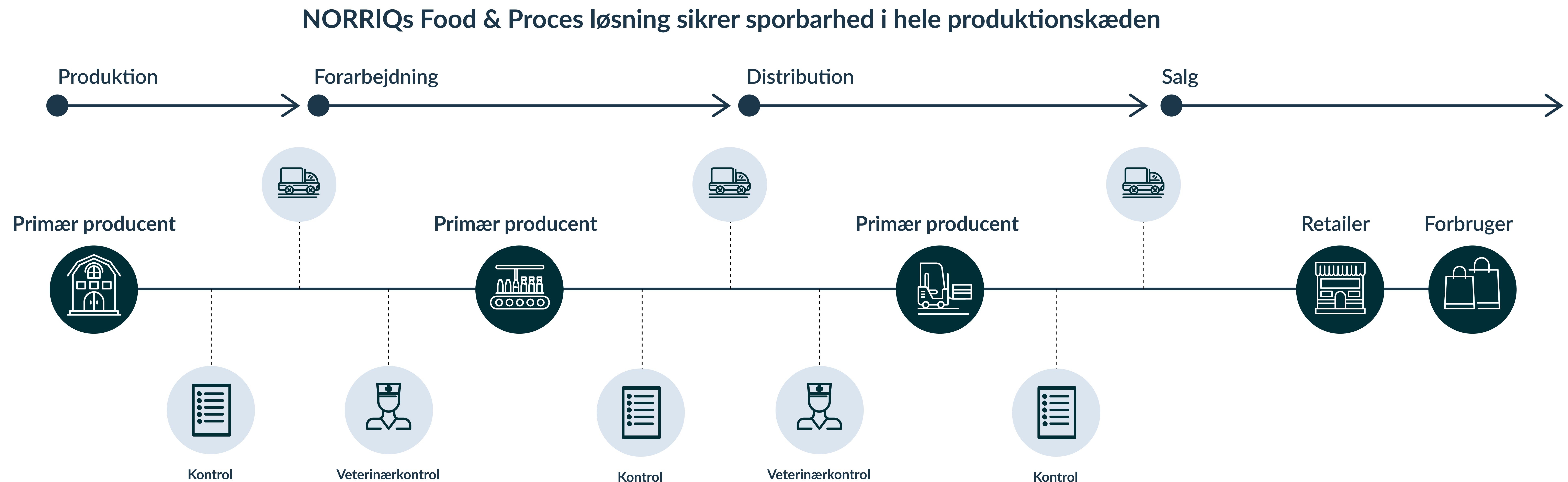


Vi hjælper dig igennem hele værdikæden

NORRIQ Food og Proces er modulær, så du nemt kan optimere alle dele af din virksomhed fra vare-sporing, produktion og kvalitetsstyring til logistik, salg/marketing og ledelsesrapportering. Valget er dit, og vi hjælper dig igennem hele værdikæden.



Spor varen nemt med automatisering



For mange fødevarer- og procesvirksomheder er sporing først og fremmest et krav, men det åbner også op for en række optimeringsmuligheder, der øger virksomhedens rentabilitet.

Den optimale udnyttelse af din sporing sker, når du integrerer dine processer med dit kvalitets-, logistik- og rapporteringssystem.

Når fødevarer- og procesvirksomheder benytter isolerede sporingssystemer såsom regneark, bruges der unødigt mange ressourcer på at garantere for sikkerheden omkring rå-, mellem- og færdigvarer. Manuel sporing har højere fejlrisiko, og det er langt mere tidskrævende at holde overblik over processer og dokumentationskrav sammenlignet med et automatiseret og integreret sporingssystem.

Enkeltstående sporingssystemer giver kun marginale fordele. Ofte er de slet og ret ineffektive, fordi de forringer lagerprocesserne og overblikket. Det gør det svært at finde lot-numre og spore på tværs af laboratorieprøver, kvalitet, lager og logistik.

Integrerer du varesporingen med virksomhedens øvrige systemer, optimerer du både sporing, processer og overblik – til gavn for hele forretningen.

Integreret varesporing skiller fårene fra bukkene

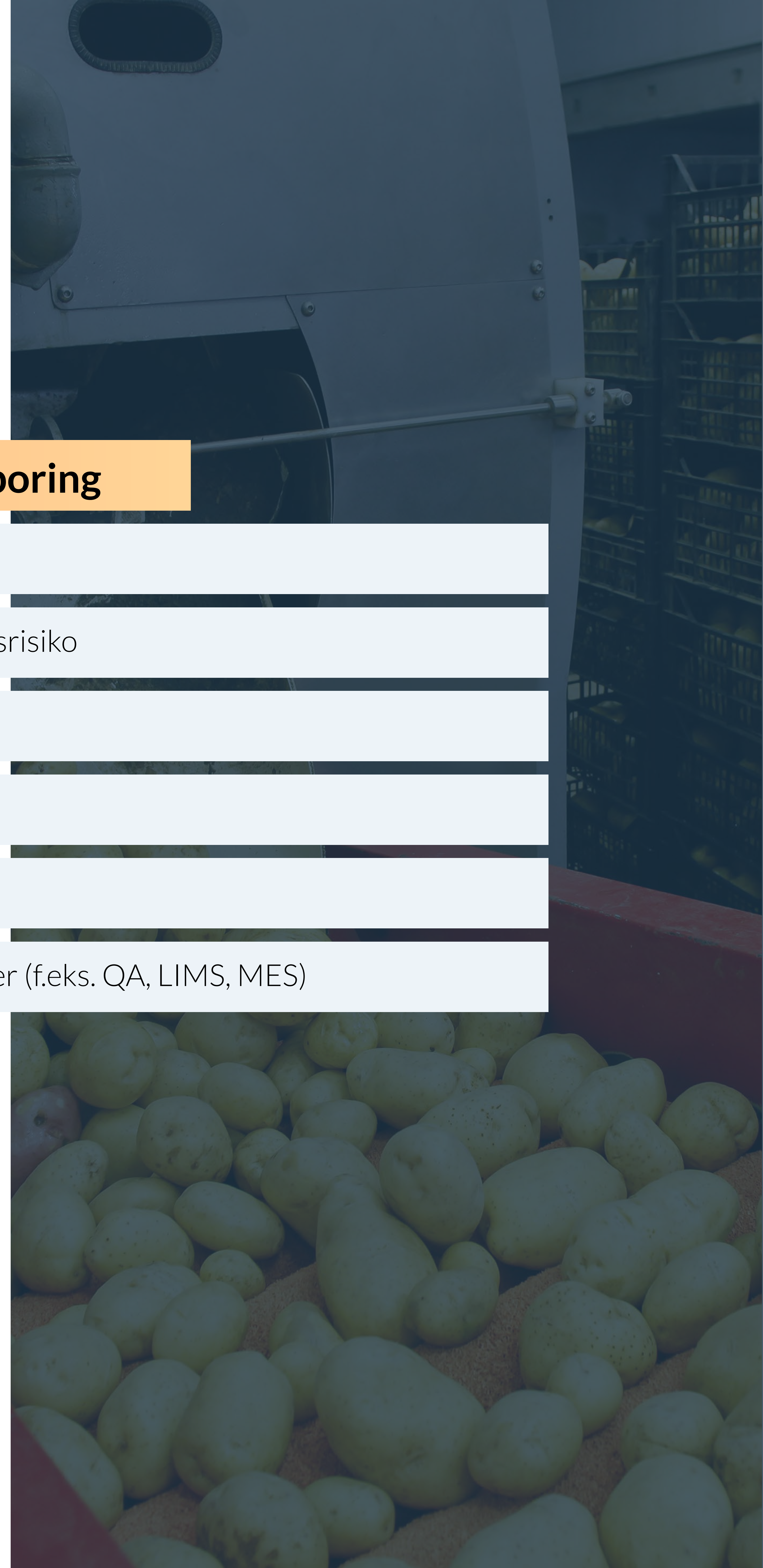
Integreret varesporing giver virksomheden en gylden mulighed for at skille fårene fra bukkene blandt sine leverandører, fordi alle nøgleinformationer om leverandørerne bliver samlet et sted. Det gør det nemt for virksomheden at analysere hvem, der leverer kvalitet, og hvem der ikke gør – og bruge denne indsigt til at mindske spildet, forhandle bedre indkøbspriser, og derigennem øge rentabiliteten.

Desuden effektiviserer integreret sporing opgaven med at finde og plukke de rigtige varer på lageret ift. kritiske udløbsdatoer. Et samlet overblik kunne fx gøre det lettere at skelne økologiske varer fra ikke-økologiske – samt at sikre, at de rigtige kvalitetsinformationer er på de rigtige etiketter.

6 grunde til integreret varesporing

- 1 Slip for regneark og øg effektiviteten
- 2 Øjeblikkelig tilbagekaldelse = mindre tabsrisiko
- 3 Mere rentabel råvareudnyttelse
- 4 Optimeret kvalitetssikring
- 5 Tættere styring af forsyningskæden
- 6 Øget værdi af dine øvrige IT- investeringer (f.eks. QA, LIMS, MES)

Vinderne blandt fødevare- og proces-virksomheder gør deres varesporing til en integreret del af ERP-systemet. Det beriger den samlede proces, og sikrer optimerede, sammenhængende og mere effektive processer, der ikke alene får fødevare-sikkerheden på sporet, men også udgør en løftestang for øget profit.



Bedre håndtering af lager og hurtig sporing med Tasklet Factory



Med Tasklet Factory Mobile WMS kan du foretage registreringer direkte i Dynamics 365 Business Central i samme sekund, som lagermedarbejderen udfører opgaven på lageret. Mere effektivt bliver det ikke.

Tasklet Factory Mobile WMS er en software-løsning, der gør det markant mere effektivt at anvende Business Centrals logistik-funktioner. Tasklet er i bund og grund et dataopsamlingsværktøj til standarddokumenter i Business Central. Dataopsamlingen automatiseres, når jeres lagermedarbejdere anvender trådløse håndterminaler til at udføre diverse registreringer.

Automatiseringen sikrer, at alle varemodtagelser, placeringer, plukninger, forsendelser, vareflytninger mv. sker enkelt og korrekt, så I er konsekvente i jeres logistikprocesser, hvilket reducerer fejlregistreringer og fejlforsendelser.

Med en Tasklet-løsning er det let at styre hvem, der skal håndtere bestemte ordrer, samt hvordan opgaverne prioriteres. Lageroptælling foretages ved blot at scanne hylder og varer med stregkoden. Herved kan nye lagermedarbejdere hurtigt oplæres i lagerprocesserne.

Fordele ved Tasklet Factory Mobile WMS

Registrering på produktionsordrer-, forbrug og afgang fra scanner

Lager - genopfyldning

Købsordrer – nem modtagelse af råvarer

Intuitivt brugerinterface på scanner

Let at oplære nye lagermedarbejdere

Lager - optælling/status

Salgsordrer – nem levering af færdigvarer

Bestil labeludskrift fra terminal

MINDSK RISIKOEN FOR FEJLREGISTRERINGER

Tasklet Factory Mobile WMS mindsker risikoen for fejlregistreringer, fordi det automatiserede system altid fortæller lagermedarbejderen hvilken hylde og vare der skal scannes, samt om der evt. er forsøgt at scanne en forkert vare af forskellige årsager. Stiller jeres kunder f.eks. krav til restholdbarhedstid, så er det muligt at inkorporere regler om dette, så lagermedarbejderen ikke afsender varer, der ikke lever op til restholdbarhedstiden.

DATAOPSAMLING I REALTID

Alt registreres her-og-nu i Business Centrals lagerstyringsværktøj, uanset hvor på lageret, lagermedarbejderen befinder sig. Dette betyder, at data konstant valideres mod Business Central, og at I derfor altid har opdaterede oplysninger på scanneren.



Har I styr på **kvaliteten**?

Med NORRIQs Quality Control Management-app (QCM) sikrer du kvalitet i hele jeres værdikæde lige fra varemodtagelse til produktionsproces og færdigmelding af varer. Kvaliteten af varerne sikres ved at tilknytte kvalitetsstandarder på varer der påkræves at opfylde specifikke kvalitetskriterier. Kvalitetsstandarden angiver hvad varen bør testes for og hvad succeskriteriet er for testen. Hvis varerne ikke lever op til disse kriterier, kan man styre om de må anvendes eller ej.

Strømlin jeres kvalitetsstandarder

- Skal varer tæt på sidste holdbarhedsdato testes?
- Hvad skal der ske hvis varen fejler i test?
- Må testen fejle på enkelte kriterier?
- Må varen stadig benyttes i produktion eller skal varen spærres?

Når I har taget den ønskede beslutning, kan I inkorporere jeres svar i testens succeskriterie for at strømline jeres kvalitetsstandarder.

Overvåg varer tæt på udløbsdato

Varer kan overvåges ved hjælp af rapportering, når de nærmer sig en udløbsdato, for at vurdere om varen skal testes. Selvom en vare dumper kvalitetstesten og dermed skal spærres jf. succeskriteriet, kan kvalitetsmedarbejderen vælge at underkende resultatet og alligevel frigive varen til anvendelse, hvis dette vurderes fordelagtigt.

Fordele ved Quality Control Management

Kvalitetsstyring fra modtagelse til færdigproduceret vare

Blokering af varer

Omfattende rapporter

Blokering af operationer ved fejlresultater i test

Quality Control Management er en tillægs-løsning til
Dynamics 365 Business Central fra NORRIQ Danmark A/S



Hurtigt i gang med Manufacturing Accelerator

Manufacturing Accelerator effektiviserer og tilføjer yderligere funktionalitet til den eksisterende MRP-løsning i Microsoft Dynamics 365 Business Central. Løsningen indeholder bl.a. et udvidet statistikbillede, tilføjer KPI'er på produktionsordrer samt et overblik over belastning på produktionsressourcer. Derudover vil I aldrig være i tvivl, om indkøbsordrer til underleverandører er oprettet, fordi denne information også tydeligt fremgår af overblikket i Manufacturing Accelerator.

Altid opdateret status på rammeaftaler

Ofte er det en udfordring at kunne overskue status på restmængden på en rammekøbsaftale, men med **Manufacturing Accelerator** har du altid en opdateret status, fordi købsordren automatisk er linket sammen med rammekøbsaftalen. På indkøbsforslaget, som genereres ved planlægningskørslen, kan man se om der er en rammekøbsaftale på hvert enkelt materiale, så I aldrig er i tvivl.



Spar tid på vareoprettelse

Med Manufacturing Accelerator er det muligt, ved oprettelse af en ny vare i Microsoft Dynamics 365 Business Central, at anvende en eksisterende vare som skabelon.

Når en eksisterende vare kopieres til en ny, følger bl.a. bogføringsopsætning, planlægningsopsætning og generelle varekarakteristika med over på den nye vare, som efterfølgende kan tilrettes.

Fordele ved Manufacturing Accelerator

Nemmere tilpasning af produktionsvarer

Hurtig opdatering af varepriser

Effektiv planlægning af produktionsoperationer

Produktionsload på arbejdscenter

Forbedret overblik af forbrug og medgået tid

Indregning af rammekøbsordrer

Manufacturing Accelerator er en tillægsløsning til Dynamics 365 Business Central fra NORRIQ Danmark A/S





Har din ERP-partner den fornødne **viden om standarder** inden for fødevare- og procesproduktion?

Som fødevarevirksomhed skal man leve op til en række lovgivningsmæssige regler og branchens egne kvalitets-standarder, såsom HACCP, ISO-certificeringer osv. Det påvirker både konkurrenceevnen og omdømme, at man lever op til standarderne.

Med en fødevareløsning i Business Central fra **NORRIQ** får I skabt gennemsigtighed ift. om I overholder standarder og lovgivninger.

NORRIQs fødevareløsning giver derfor det bedste fundament for den korrekte implementering af processer til kvalitetskontrol.

NORRIQ:

ERP-partner med mange års erfaring og specialiserede kompetencer i fødevare- og proces branchen

NORRIQ er et konsulent- og software-hus, der har et skarpt, strategisk fokus på målrettede, digitale løsninger til fødevare- og procesindustrien.

Vi har dyb kendskab til din branches behov og krav.

Vi er eksperter i at løse særlige behov for fødevare- og procesvirksomheder, og samle alle forretningsprocesser på en enkel, integreret og intelligent platform.

Vores løsninger og rådgivning hjælper i dag globale og danske fødevareproducenter og grossister inden for f.eks. fisk, kød, æg og drikkevarer med at forbedre fødevaresikkerheden, trimme logistikken, produktionen og distributionen, og optimere samarbejdsprocesserne – så I kan øge jeres indtjeningsmuligheder og profit.



NORRIQ har hjulpet flere fødevare- og procesvirksomheder

En partner, der er med dig hele vejen

NORRIQ er et af Danmarks største it-konsulenthuse, og blandt Microsofts vigtigste Business Partnere på Microsoft Dynamics. Vi har leveret løsninger til mere end 1.000 kunder globalt og beskæftiger over 300 medarbejdere. NORRIQ har kontorer i København, Århus og Aalborg.

Derudover har vi 4 kontorer Belgien samt partnere i hele Europa, så vi kan støtte dig internationalt. Fra IT-strategi, forretningsrådgivning, procesoptimering, over ERP, et bredt katalog af egenudviklede tillægsløsninger, BI, PIM, integrationer, E-commerce, og outsourcing – vi er med dig hele vejen.



Vil du vide mere?

Har du spørgsmål, brug for en afklarende snak med en af vores eksperter, eller behov for et konkret bud på et projekt?

Du er altid velkommen til at ringe til os, besøge vores hjemmeside eller skrive en mail.



+ 45 70 20 12 12
thomas.junker@norriq.com
www.norriq.dk/food

